

№ _____ от _____

Биотехнологическая продукция марки «ОКТОРИН» производства Компании «Гильдия М»

Компания «Гильдия М» производит и реализует экологическую продукцию утилизации органических отходов:

- когенерационные биотехнологические комплексы утилизации органических отходов;

- органическое удобрение «ОКТОРИН»

- анаэробные реактора AP-100, AP-50 из композитных материалов

Характеристика продукции, комплекс услуг и сервисных работ, стоимость и условия поставки указаны в таблице.

<i>Продукция, работа</i>	<i>услуга,</i>	<i>Характеристика и состав</i>	<i>Условия поставки, производства работ</i>	<i>Сроки</i>	<i>Стоимость работ товара, \$</i>
1. Когенерационные биотехнологические комплексы утилизации органических отходов. - БИОКОМ – 100 (на базе реактора из композитных материалов объемом 94 куб.м) - БИОКОМ – 2500 (на базе реакторов объемом 1250 куб.м)		1. Анаэробный реактор AP-100 (БИОКОМ-100) / AP-1000 (БИОКОМ-2500) в сборе с перемешивания, транспортировки субстрата, теплообменником и системой утепления. 2. Система осушки эффлюента (сеператоры). 3. Система генерации энергии (газовый котел, когенерационная установка) 4. Система очистки и рекуперации 5. Система загрузки субстрата 6. Система подготовки субстрата ультразвуком 7. Термоэлектрокомплекс на переработанном эффлюенте (комплектация – «Энерджи»).	Изготовление и поставка оборудования и комплектующих осуществляется после разработки и утверждения проекта строительства комплекса с привязкой площадке. Поставляется в модульном исполнении – сегментами полной комплектации всеми системами для последующего монтажа на площадке		
- БИОКОМ – 100 «ЭНЕРДЖИ» (на базе реактора из композитных материалов объемом 94 куб.м)				120 дней	400 000
- БИОКОМ – 100 «ОКТОРИН» (на базе реактора из		8. Система хранения		120 дней	350 000

КОМПОЗИТНЫХ материалов объемом 94 куб.м)	биогаза (газгольдеры и укрытие) 9. Автоматизированная система управления			
- БИОКОМ – 2500 (на базе реакторов объемом 1250 куб.м)	10. Система упаковки и хранения биоудобрения (комплектация «Окторин»). Поставка включает – строительно-монтажные и пуско-наладочные работы.		240 дней	3 900 000
2. Проектирование комплекса	1. Обследование объекта 2. Анализ субстрата органических отходов 3. Разработка технологических режимов 4. Проектирование		90 дней	42 000
3. Органическое удобрение «ОКТОРИНЬ»	Сухой органически активный эффлюент влажностью не более 60% упаковка – 3 литра / 1 кг		Готовность на складе в г. Сафоново Смоленской области, г. Екатеринбург Свердловской области	1,0 за 1 кг (упаковка) 950 за 1 тн
4. Реактора анаэробные из композитных материалов: - AP-100 (94 куб.м) - AP-50 (50 куб.м)	Анаэробный реактор из композитных материалов в комплекте с системами: - рекуперации - теплообменником и удержания тепла - системой перемешивания и перекачки субстрата - штатными патрубками и местами для установки датчиков и дополнительных устройств. AP-100 состоит из трех секций, AP-50 - односекционный	AP-100 поставляется в комплекте и собирается на месте монтажа AP-50 поставляется в сборе цеховой готовности	40 дней	AP-100 – 91 000 118 000 (с системой АСУ) AP-50 – 60 000 85 000 (с системой АСУ)
5. Сопровождение технологии утилизации органических отходов	1. Постоянный дистанционный («облачный») параметров работы комплекса. 2. Проведение ТО оборудования 3. Сбор и биохимический анализ субстрата и эффлюента 4. Выезд и устранение неисправностей и недостатков 5. Консультации и обучение 6. Модернизация комплекса		Согласно отдельному договору на сервисные услуги	-

Техническая характеристика и параметры продукции в приложениях:

1. ТХ и параметры работы БИОКОМ всех серий
2. Характеристики удобрения «ОКТОРИН»